

Instrukcja obsługi

Inteligentna Stacja Napędzania VRC-6100i



SPIS TREŚCI

SPECYFIKACJA TECHNICZNA.....	01
ZASADY OSTROŻNOŚCI.....	01
OPIS STACJI I JEJ PRZEZNACZENIE	02
PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA.....	03
PODZESPOŁY STACJI I ICH FUNKCJE.....	03
INSPEKCJA PRZED ROZP. PRACY	06
PROCEDURY UŻYTKOWANIA	06
UTRZYMANIE URZĄDZENIA.....	08
SERWIS, OPERACJE SPECJALNE	11
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	13

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kompatybilne czynniki	Typ III: R-12, R-134a, R-401C, R-406A, R-500
	Typ IV: R-22, R-401A, R-401 B, R-402B, R-407C, R-407D, R-408A, R-409A, R-411A, R-411B, R-412A, R-502, R-509
	Typ V: R-402A, R-404A, R-407A, R-407B, R-410A, R-507, R-32
Zasilanie	230V~/50-60Hz
Prędkość przepływu	6.0 CFM
Prędkość pełnienia	30g/s
Moc silnika	1/2 KM
Zakres temp. pracy otoczenia	5°C - 40°C
Wymiary	484×254×328 mm
Waga	21.3 Kg

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

1. Ta stacja służy do próżniowania i pełnienia czynnikiem chłodniczym. Przeznaczona jest do użytku wyłącznie przez przeszkolonych pracowników HVACR oraz posiadających odpowiednie uprawnienia personalne wynikające z tzw. ustawy f-gazowej. Stacja może być uszkodzona lub niebezpieczna w przypadku nieprawidłowej obsługi.
2. Dla twojego bezpieczeństwa, przeczytaj uważnie instrukcję obsługi przed rozpoczęciem użytkowania stacji.
3. Nigdy nie podłączaj pompy próżniowej do układu pod ciśnieniem i zawsze sprawdzaj, czy ciśnienie w nim panujące jest równe lub niższe atmosferycznemu przed podłączeniem węża do systemu HVACR.
4. Podczas pracy z gazem chłodniczym należy nosić rękawice ochronne i gogle. W przeciwnym razie może dojść do kontaktu skóry lub oczu z czynnikiem chłodniczym, może to prowadzić do poparzeń.
5. Nie pal podczas pracy urządzenia.
6. Nie używaj maszyny w pobliżu łatwopalnych gazów, otwartego ognia lub innych źródeł zapłonu.
7. Nie używać sprzętu w bezpośrednim słońcu lub w deszczu, w razie potrzeby osłonić, pozostawiając odpowiednią przestrzeń do wentylacji.
8. Zawsze upewnij się, że urządzenie ma dobrą wentylację.

Uwaga:

1. Maszyna do napełniania czynnika chłodniczego może być używana tylko w systemach klimatyzacyjnych i chłodniczych.
2. Czerwony wąż wysokociśnieniowy powinien być podłączony do zaworu wysokiego ciśnienia (ciecz) w systemach A / C-R, a niebieski wąż niskiego ciśnienia do zaworu niskiego ciśnienia (ssania).
3. Przed rozpoczęciem pracy sprawdź typ używanego czynnika, upewnij się że jest kompatybilny z urządzeniem.
4. Naładuj układ chłodzenia właściwym typem czynnika chłodniczego, prawidłową wagą zalecaną przez producenta i obliczoną dla podłączonych przewodów rurowych.
5. Sprawdź parametry zasilania 110V/220V do stacji przed włączeniem. Upewnij się, że zasilanie jest prawidłowo uziemione.
6. Upewnij się, że wszystkie zawory w stacji są ustawione w pozycji OFF przed podłączeniem węży do układu, aby umożliwić ich opróżnienie i napełnienie.

7. Trzymaj węże z dala od wszystkich ruchomych części i nadmiernego ciepła w układzie.
8. Sprawdź poziom i stan oleju w sekcji pompy próżniowej przed uruchomieniem, w razie potrzeby wymień olej.
9. Proszę nie zmieniać położenia zaworu przełączającego na zbiorniku czynnika chłodniczego.
10. Można stosować tylko certyfikowane zbiorniki czynnika chłodniczego.
11. Nie używaj oleju pompy próżniowej w systemach klimatyzacyjnych ani oleju chłodniczego w pompach próżniowych.
12. Trzymaj zawory odcinające wysokiego/niskiego ciśnienia w pozycji WYŁĄCZONEJ, gdy maszyna nie jest używana. Na złączach portu wysokiego ciśnienia, niskiego ciśnienia i wlotu czynnika chłodniczego powinny znajdować się ochronne narzutki zapobiegające przedostawaniu się wilgoci, brudu i powietrza do urządzenia, które mogą negatywnie wpływać na wydajność i żywotność.
13. Przewody przedłużające zasilanie nie powinny być dłuższe niż 23 metry, aby zapobiec spadkowi napięcia.
14. Podczas przenoszenia i obsługi zbiorników z czynnikiem chłodniczym należy zawsze przestrzegać środków ostrożności. Chociaż czynnik chłodniczy jest nietoksyczny, bezwonny, nie powoduje korozji i jest niepalny, technicy muszą unikać wdychania wysokich stężeń oparów, które wypierają powietrze, powodując niedobór tlenu. Unikaj kontaktu skóry z ciekłym czynnikiem chłodniczym, który może powodować odmrożenia. Unikaj fosgenu, kwaśnych oparów powstałych w wyniku rozkładu czynnika chłodniczego spalonego przez otwarty płomień.

Uwaga:

1. Na początku procesu próżniowania, z otworu do napełniania olejem może wydobywać się niewielka ilość mgły olejowej. To normalne. Mgła olejowa z czasem staje się mniejsza, aż zniknie.
2. W trakcie próżniowania wyświetlacz próżniowy zostanie chwilowo wyłączony, jeśli wejdzie w kontakt ze śladowymi ilościami czynnika chłodniczego, automatycznie powróci do normalnego wyświetlania po opróżnieniu z czynnika chłodniczego.

OPIS STACJI I JEJ PRZEZNACZENIE

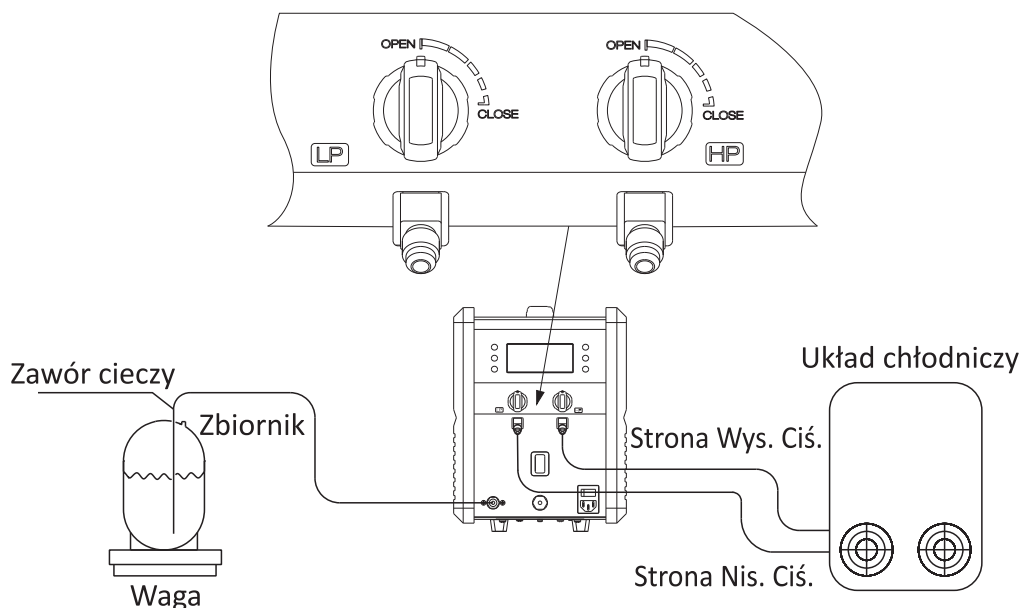
1. Inteligentna stacja do pełnienia czynnika chłodniczego VRC-6100i to precyzyjne, wielofunkcyjne urządzenie, służące do próżniowania i precyzyjnego napełniania systemów klimatyzacji i chłodzenia. Składa się z pompy próżniowej, systemu wykrywania nieszczelności i z programowalnego modułu pełnienia czynnikiem z dużą rozdzielczością pomiaru. Po prostym programowaniu, maszyna najpierw opróżnia i testuje układ, który ma być ładowany, następnie wpuszcza wstępnie zaprogramowaną ilość czynnika chłodniczego na końcu testując ciśnienie w układzie.
2. Cały proces oferuje wygodę, bezpieczeństwo, oszczędność energii, dokładność i ochronę środowiska. Stacja pełnienia jest używana podczas instalowania lub serwisowania szerokiej gamy urządzeń klimatyzacyjnych i chłodniczych, od urządzeń monoblokowych, klimatyzatorów typu Split, Multi-Split po układy VRF.
3. Stacja posiada funkcję zapisu pamięci, w przypadku awarii zasilania, zawory odcinające zamykają się, program zostaje zapisany i można wznowić jego działanie po ponownym uruchomieniu naciskając przycisk start.

UWAGA:

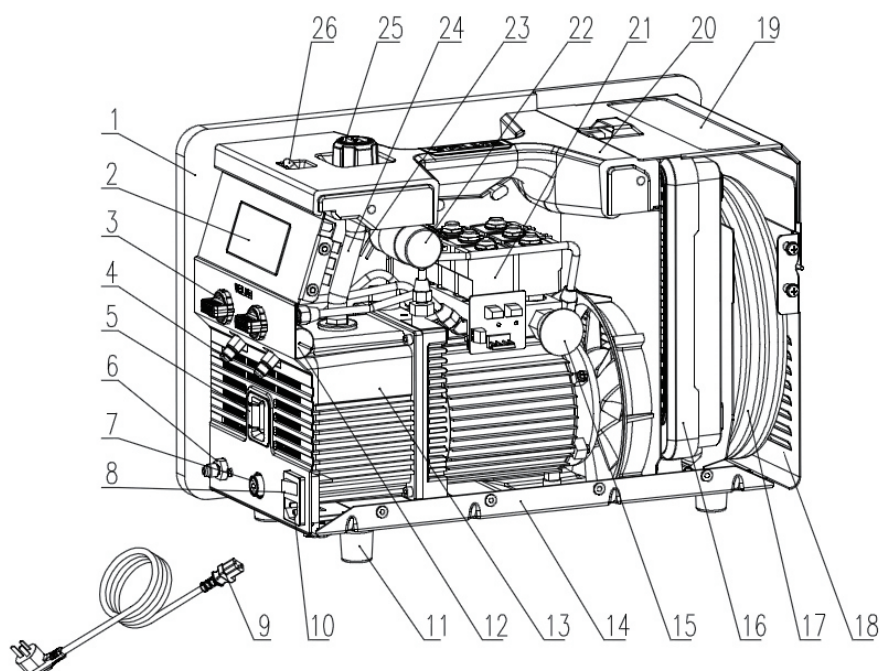
Funkcja pełnienia działa na zasadzie różnicy ciśnień, możliwa jest tylko w przypadku gdy w układzie panuje niższe ciśnienie niż w zbiorniku czynnika. Urządzenie nie jest wyposażone w moduł przetaczania czynnika. Jeżeli w zbiorniku czynnika chłodniczego jest małe ciśnienie, może być konieczne uruchomienie sprężarki w urządzeniu chłodniczym, celem zassania odpowiedniej ilości czynnika.

OPIS POŁĄCZEŃ

Zamontuj węże wysokociśnieniowe (czerwone) i niskociśnieniowe (niebieskie) zgodnie z ilustracją, aby połączyć je z układem chłodniczym. Czerwony wąż jest podłączony do złącza "HP (wysokie ciśnienie)" w stacji, a niebieski do złącza "LP (niskie ciśnienie)". Port wlotu czynnika chłodniczego jest podłączony do zbiornika czynnika chłodniczego. Upewnij się, że ustawieś zbiornik w prawidłowej orientacji, zgodnie z instrukcjami producenta. Należy również zauważyć, że do tej operacji NIE są wymagane manometry, ponieważ wewnętrzne zawory elektromagnetyczne izolują system po zakończeniu wszystkich procedur.

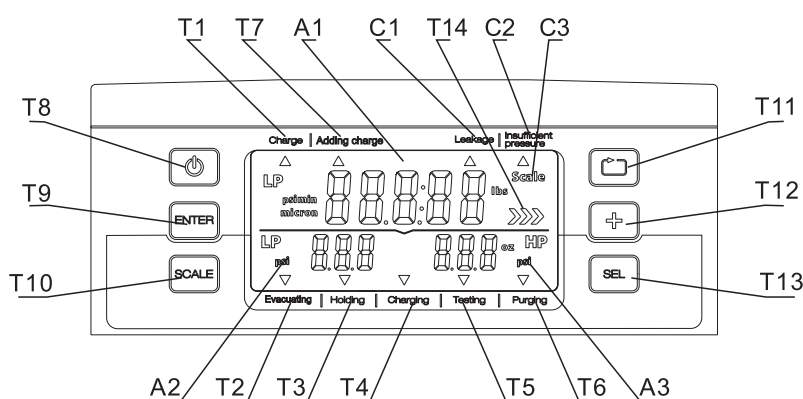


PODZESPOŁY URZĄDZENIA



- | | |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1. Obudowa | 14. Podstawa |
| 2. Panel kontrolny | 15. Czujnik próżni |
| 3. Zawór odcinający wysokiego/niskiego ciśnienia | 16. Elektroniczna waga bezprzewodowa |
| 4. Przyłącza wysokiego/niskiego ciśnienia | 17. Przewody czynnika |
| 5. Wziernik | 18. Czarny panel |
| 6. Przyłącze wlotowe czynnika | 19. Tylna pokrywa akcesoriów |
| 7. Odpływ oleju pompy próżniowej | 20. Uchwyt |
| 8. Przełącznik zasilania | 21. Układ zaworu odcinającego |
| 9. Przewód zasilający | 22. Kondensator rozruchowy |
| 10. Gniazdo zasilania | 23. Elektroniczny starter |
| 11. Gumowe nóżki | 24. Przewód wlewu oleju |
| 12. Czujnik ciśnienia | 25. Osłona filtra |
| | 26. Ruchomy uchwyt paska transportowego |

Wyświetlacz panelu kontrolnego



Pole wyświetlacza cyfrowego

- A1: Pole główne
- A2: Wartość po stronie wejścia niskiego ciśnienia
- A3: Wartość po stronie wysokiego ciśnienia

Stan i alarm

C1. Ostrzeżenie o nieszczelności

W trakcie próżniowania, rozlegnie się dźwięk informujący o braku możliwości osiągnięcia próżni w określonym czasie. Praca pompy zostanie automatycznie zatrzymana a dioda alarmowa będzie mrugać informując o nieszczelności w układzie. Przed wznowieniem pracy konieczne jest wyeliminowanie nieszczelności. Jeśli w trakcie cyklu detekcji nieszczelności urządzenie wykryje wahania wartości próżni rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Należy przycisnąć przycisk aby go deaktywować. Po uszczelnieniu układu można ponownie wcisnąć przycisk aby zrestartować pracę stacji.

C2. Ostrzeżenie o niskim ciśnieniu

Jeśli w trakcie procesu pełnienia, objętość/ciśnienie przestaną dążyć do zadanych wartości w przeciągu 30 sekund uruchomi się alarm, w celu zapobiegnięcia pełnieniu czynnikiem nieszczelnego układu. Należy przycisnąć przycisk aby go deaktywować. Po uszczelnieniu układu można ponownie wcisnąć przycisk aby zrestartować pracę stacji.

T1. Wskaźnik napełnienia

Kiedy światło jest włączone, zostaną wykonane kolejno trzy programy: próżniowania, podtrzymania i pełnienia.

T2. Wskaźnik próżniowania

Lampka miga podczas procesu próżniowania.

T3. Wskaźnik podtrzymania

Lampka miga podczas testowania szczelności.

T4. Wskaźnik pełnienia

Lampka miga podczas pełnienia czynnika chłodniczego.

T5. Wskaźnik testu

Lampka miga podczas próby ciśnieniowej.

T6. Wskaźnik czyszczenia

Lampka miga, gdy stacja usunie czynnik z wewnętrznego układu.

T7. Wskaźnik dopełniania

Gdy miga lampka, zostaną wykonane trzy programy: próżniowania, utrzymywania podciśnienia i napełniania.

T8. Przycisk start / stop

Kiedy operator naciśnie przycisk, lampka wskaźnika świeci się i wykonywana jest odpowiednia operacja. Ponownie naciśnięcie zatrzymuje pracę urządzenia.

T9. Przycisk ENTER

Zatwierdza nastawione zmiany. Po zakończeniu wprowadzania wartości naciśnij ponownie przycisk, aby potwierdzić liczby.

T10. Przycisk interfejsu wyświetlania wagi

Kiedy operator naciśnie przycisk, wyświetla się interfejs operacyjny wagi elektronicznej i świeci wskaźnik "SCALE".

T11. Przycisk cyklu

Gdy operator ustawia ciśnienie i wagę, na wyświetlaczu cyfrowym miga cyfra. Po naciśnięciu przycisku miga kolejna cyfra. Następnie migającą figurę można zmodyfikować.

T12. Przycisk "+"

Kiedy operator określa ciśnienie i wagę, wyświetlana cyfra zwiększa się o jedną jednostkę za każdym naciśnięciem przycisku.

T13. Przycisk "SEL"

Wybierz operację do wykonania. Za każdym razem, gdy operator naciśnie ten przycisk, lampki T1 do T7 będą się zaświecały po kolei. Lampka obok każdej operacji wskazuje, że operację można rozpocząć lub trwa (lampka miga). Naciśnij przycisk SEL i przytrzymaj przez 2 sekundy, aby przywrócić poprzedni interfejs.

T14. Wskaźnik aktywności

Po uruchomieniu programu trzy strzałki zapalają się jedna po drugiej. Wszystkie trzy zapalają się jednocześnie po zakończeniu programu.

INSPEKCJA PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

1. Otwarcie opakowania

Przed otwarciem opakowania najpierw sprawdź jego stan. Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi i zachowaj ją na przyszłość.

2. Sprawdzenie warunków otoczenia pod kątem zagrożeń (źródło nadmiernego ciepła w pobliżu lub ogień).

3. Sprawdzenie poziomu oleju w module pompy próżniowej, upewnij się że sięga środkowej kreski, jeśli jest zbyt niski przeprowadź procedurę jego uzupełnienia.

4. Sprawdzenie zaworów

Upewnij się, że zawory niskiego i wysokiego ciśnienia oraz pełnienia są zamknięte a wszystkie przełączniki układu są w stanie wyłączonym.

5. Otwórz tylną pokrywę urządzenia i wyciągnij bezprzewodową wagę elektroniczną, następnie połóż ją na równym podłożu i załącz.

6. Upewnij się, że czynnik który znajduje się obecnie w układzie jest taki sam jak pełniony.

7. Wyciągnij przewody czynnika oraz przewód zasilający z pojemnika umieszczonego z tyłu stacji.

8. Sprawdź czy źródło zasilania odpowiada parametrom stacji, następnie włącz urządzenie.

9. Połączenia

Podłącz niebieski przewód do króćca niskiego ciśnienia "LP" (low pressure) a jego drugi koniec do linii ssącej układu. Podłącz czerwony przewód do króćca wysokiego ciśnienia "HP" (high pressure) a jego drugi koniec do linii cieczowej układu. Podłącz żółty wąż do zbiornika z czynnikiem a jego drugi koniec do króćca pełnienia (Ref-Inlet).

Uwaga:

Układ może zostać wypróżniowany z pomocą pojedynczego przewodu czynnika, w tym przypadku nie ma znaczenia czy procedurę tę przeprowadzi się poprzez niebieski króciec (niskie ciśnienie) czy przez czerwony (wysokie ciśnienie).



PROCEDURY UŻYTKOWANIA


Próżniowanie:




1. Gdy w układzie nie będzie czynnika urządzenie automatycznie wejdzie w tryb pełnienia (Charging)


Zaświeci się lampka pod ikoną trybu pełnienia.

2. Upewnij się, że zawory wysokiego i niskiego ciśnienia są otwarte. Jeśli korzystasz z pojedynczego węża konieczne zamknij nieużywany zawór.

3. Wciśnij , wyświetlacz pokaże ilość pełnionego czynnika z ostatniego użytkownika. Jeśli wymagana ilość się nie zmienia przy kolejnym pełnieniu, wystarczy nacisnąć  aby rozpocząć procedurę.

4. Jeśli ma zostać ustawiona nowa waga pełnienia, pierwsza cyfra po lewej stronie wyświetlacza zacznie migać. Naciśnij , aby zmienić wartości w górę lub w dół, dożądanego ustawienia.

Naciśnij , aby przesunąć pozycję, i , aby zmienić wartości w tej cyfrze. Kontynuuj, aż zostanie ustawiona żądana wartość pełnienia. Następnie naciśnij , aby ustawić program.

Naciśnij ponownie , aby uruchomić program próżniowania systemu. Lampka kontrolna próżniowania miga, dopóki program wytwarzania próżni nie zostanie zakończony. Inne lampki funkcyjne są wyłączone. W trakcie procesu na ekranie zapalą się trzy strzałki lampek kontrolnych, jedna po drugiej, będą mrugać w ten sposób aż program się skończy.


5. Gdy poziom podciśnienia osiągnie 3750 mikronów, oprogramowanie wyliczy dodatkowy czas próżniowania układu na podstawie czasu, który urządzenie potrzebowało aby osiągnąć tę wartość z uwzględnieniem wagi pełnienia, następnie będzie kontynuować proces próżniowania, wyświetlając pozostały czas pracy lub mikrony, w zależności od wybranego ustawienia wyświetlania.

6. Jeśli w przeciągu 50 minut (domyślny czas) próżnia nie osiągnie preprogramowanej wartości 3,750 mikronów, urządzenie zaalarmuje możliwą nieszczelność dźwiękiem, próżniowanie zostanie zatrzymane, lampka sygnalizująca wyciek będzie mrugać a lampka pracy zgaśnie.

Próba szczelności


1. Po zakończeniu próżniowania, stacja pełnienia przechodzi w tryb próby szczelności (System vacuum hold) aby sprawdzić układ pod kątem szczelności.
2. Trzy strzałki sygnalizujące pracę mrugają w dalszym ciągu po kolei. Lampki pełnienia i próżniowania również świecą w dalszym ciągu. Lampka "Holding" zacznie mrugać w trakcie przeprowadzania próby, po pozytywnym ukończeniu lampka ta będzie świecić się stale, aż do ukończenia programu.
3. Odczekaj 2 minuty aby urządzenie mogło potwierdzić, że poziom próżni nie słabnie. Jeśli wartość próżni wzrasta się oznaczać to może nieszczelność układu(w tym wypadku urządzenie wejdzie w stan alarmu).
4. Na wyświetlaczu widoczne będzie 2 minutowe odliczanie, jeśli po tym czasie wartość próżni nie wzrośnie, urządzenie przejdzie do kolejnego etapu programu (pełnienie)

Pełnienie czynnikiem

1. Po ukończeniu testu szczelności, urządzenie automatycznie uruchomi program pełnienia czynnikiem.
Lampki próżniowania oraz próby szczelności świecą się ciągłym światłem a lampka pełnienia mruga aż do ukończenia programu (kolejno mrugające strzałki).
2. Wyświetlacz pokazuje odliczanie zadanej wagi, aż do osiągnięcia zera, następnie urządzenie się zatrzyma.
3. Z uwagi na resztki czynnika znajdujące się w przewodach urządzenie automatycznie dopełni ~0.07kg więcej czynnika aby skompensować różnicę.
4. Jeśli w przeciągu 30 sekund, pełniona ilość czynnika jest mniejsza lub równa 0.02 kg załączy się alarm. Sygnalizator zbyt niskiego ciśnienia zacznie mrugać a lampka pracy wyłączy się. Po wymianie zbiornika z czynnikiem naciśnij  aby kontynuować proces napełniania.
5. Po ukończeniu pełnienia, urządzenie zaszygnalizuje koniec procedury dźwiękiem i przejdzie do programu próby ciśnieniowej.

Uwaga: Jeśli niskie lub wysokie ciśnienie wynosi 0 urządzenie nie rozpocznie programu pełnienia.

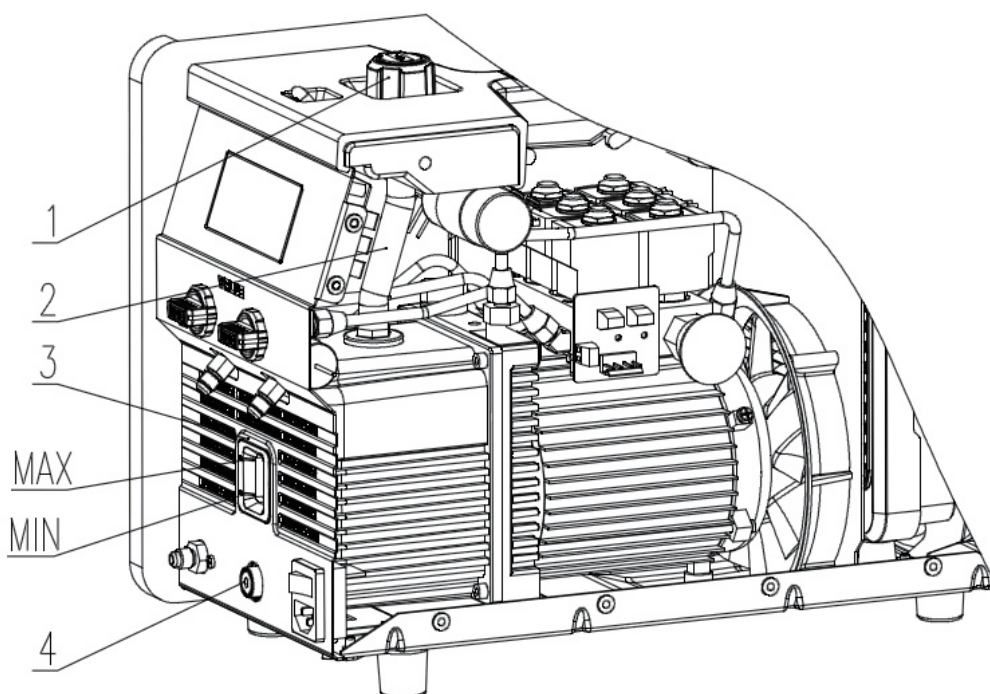
Próba ciśnienia

Po ukończeniu pełnienia, urządzenie uruchomi program próby ciśnienia (użytkownik może nacisnąć przycisk  aby pominąć ten program i przejść od razu do programu oczyszczania. W tym momencie zamkną się wszystkie elektrozawory. Urządzenie przejdzie w stan Stand-by.

Oczyszczanie

1. Wciśnij przycisk aby wejść w tryb oczyszczania, lampka oczyszczania zaświeci się. Wciśnij aby rozpocząć proces oczyszczania, lampka zacznie mrugać.
2. Podczas przeprowadzania programu oczyszczania lampka sygnalizacyjna miga, pozostałe lampki są wyłączone. Wyświetlacz pokazuje odliczany czas do zakończenia oczyszczania (10 sekund). Trzy strzałki świecą się naprzemiennie, następnie kiedy odliczanie osiągnie zero, wszystkie trzy zaświecą się jednocześnie ciągłym światłem.
3. Odczekaj kilka sekund i rozłącz przewody czynnika, następnie wyłącz stację.
4. Sprawdź czy zawór zbiornika czynnika jest zakręcony, następnie odłącz od niego przewód.

UTRZYMANIE URZĄDZENIA



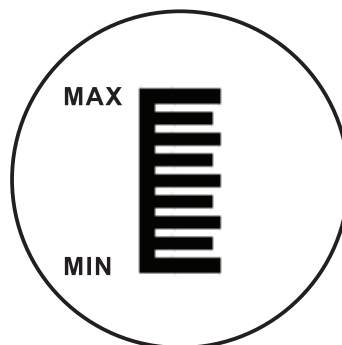
Pompa próżniowa

Olej z pompy próżniowej pełni trzy główne funkcje: smarowanie, chłodzenie i uszczelnienie pompy. Podczas procesu opróżniania olej pompy pochłania wilgoć z układu, co powoduje, że jest mniej skuteczny jako uszczelniacz smarujący wnętrze pompy, wydłużając czas opróżniania i ewentualnie umożliwiając przegrzanie pompy. Zalecamy wymianę oleju tuż przed opróżnieniem każdego układu A/C-R w celu upewnienia się, że olej pompy jest w dobrym stanie, ponieważ jest to kluczowe dla ustalenia, czy pompa może osiągnąć wymagany poziom podciśnienia. Aby utrzymać optymalną pracę pompy, zalecamy stosowanie oleju pompy próżniowej NAVTEK. Olej ten jest wytwarzany przy użyciu unikalnego procesu i może utrzymać odpowiednią lepkość podczas normalnej pracy w standardowej temperaturze, a także jest pomocny przy zimnym rozruchu. Jeżeli olej NAVTEK nie jest dostępny, można użyć renomowanych marek olejów do specjalnych pomp próżniowych.

Uwaga: Jeśli olej pompy stanie się nieprzezroczysty, brudny, pełny wilgoci, natychmiast należy go wymienić. Znacznie przyspieszy to próżniowanie, szczególnie wtedy, gdy w instalacji systemu znajduje się dużo wilgoci poprzez ekspozycje na działanie czynników zewnętrznych.

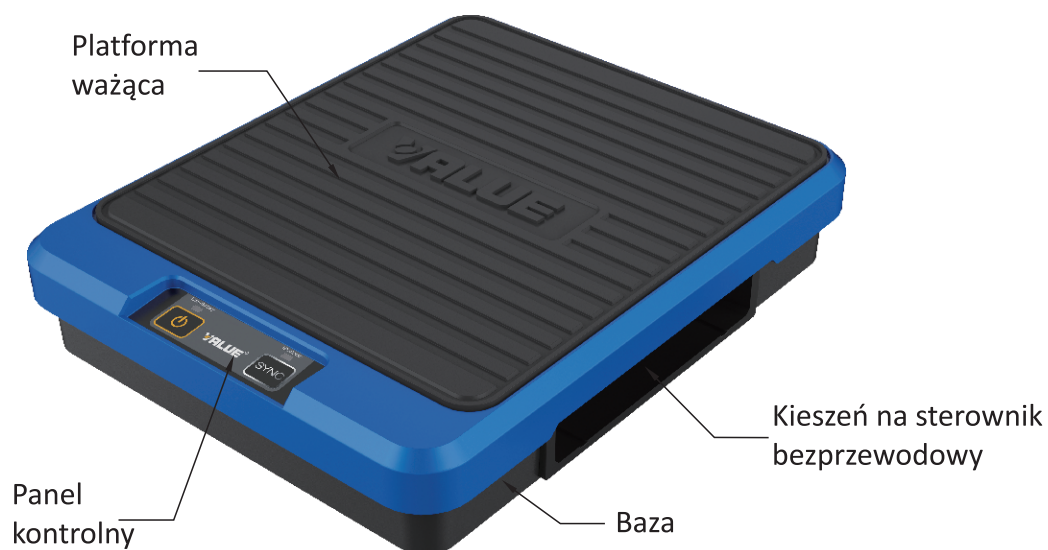
Procedura wymiany oleju:

1. Aby upewnić się, że olej pompy jest ciepły, należy uruchomić pompę na ok. minutę przed wymianą oleju. Pompa nie może dłużej pracować bez podłączenia do instalacji ponieważ może to uszkodzić jej podzespoły.
2. Po wyłączeniu pompy otwórz korek spustowy i spuść zużyty olej do odpowiedniego naczynia następnie należy zutylizuj.
3. Gdy olej przestanie wyciekać, należy przechylić stację, aby spuścić jego resztki z dna pompy.
4. Wymienić olej i dokręcić korek spustowy.
5. Odkręcić korek wlewu oleju, wlać nowy olej aż jego poziom osiągnie we wzierniku poziom pomiędzy dwiema dłuższymi liniami.



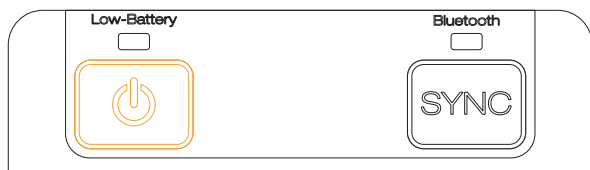
SERWIS, OPERACJE SPECJALNE

Obsługa bezprzewodowej wagi elektronicznej



1. Podłącz zasilanie do stacji pełnienia i włącz ją.
2. Otwórz tylną pokrywę stacji i wyciągnij wagę elektroniczną, następnie wysuń z niej sterownik bezprzewodowy. Połóż go na płaskim i suchym podłożu.
3. Przytrzymaj przycisk Power na wadze przez ok. 1 sekundę aby załączyć wagę, następnie naciśnij przycisk power na sterowniku.
4. Stacja pełnienia automatycznie łączy się z wagą poprzez połączenie bluetooth.
5. Na ekranie naciśnij przycisk wyświetlania skali czynnika chłodniczego, programator przeniesie wyświetli ekranu skali. W obszarze "Current digital display" na ekranie wyświetlana jest aktualna waga na skali bezprzewodowej.
6. W programatorze, przycisk służy do zerowania wagi, służy do powrotu do poprzedniego kroku. Przytrzymaj przycisk przez 2 sekundy aby wyjść z ekranu wagi i wrócić do poprzedniego.

Przyciski wagi bezprzewodowej



	Przycisk	Opis funkcji
1		Przycisk Wł./Wył.
2		Przycisk synchronizacji bluetooth

Proces synchronizacji komunikacji bezprzewodowej

Jeśli synchronizacja nie powiedzie się lub wymagane jest jej ponowienie po wymianie sterownika ręcznego, dane synchronizacji bezprzewodowej wyczyści poprzednie połączenie Bluetooth w celu skalowania, a następnie zsynchronizuje nowy składnik. Szczegółowe operacje są następujące:

1. Upewnij się, że waga nie jest obciążona. Włącz stację i wagę. Jeśli miga niebieski wskaźnik , oznacza to, że synchronizacja nie powiodła się.
2. Naciśnij przycisk na stacji, aby wejść do programu wagi.
3. Naciśnij jednocześnie przez 3 sekundy, aby wejść do programu ponownego zsynchronizowania. W ciągu 1 minuty pokazuje "bTC" a re-synchronizacja jest zakończona. Urządzenie zapisze adres MAC nowej wagi i zabrzęczy przez 5 sekund przed zakończeniem procesu. Jeśli ponowna synchronizacja nie powiedzie się w ciągu 1 minuty, zakończy ona proces, zachowując jednocześnie adres MAC poprzedniej wagi. W takim przypadku powtórz proces od początku. Gdy niebieskie światło i wskaźnik wagi świecą się na urządzeniu, oznacza to, że synchronizacja została pomyślnie zakończona.

Inne ustawienia:

Zmień jednostki masy.

Włącz przełącznik zasilania. Naciśnij jednocześnie przycisk Start / stop i przycisk SEL. System przełącza się między dwoma jednostkami masy.

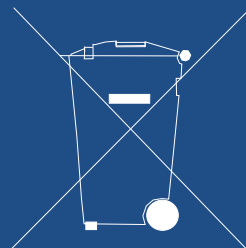
ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

	Powód	Rozwiązanie
Problemy z rozruchem	Awaria silnika lub zasilania	Diagnoza i naprawa
	Zbyt długi przewód zasilający	Skrócenie przewodu
	Ciało obce w komorze próżniowej	Sprawdzenie i oczyszczenie
	Napięcie zasilające jest zbyt niskie	Sprawdzenie parametrów
Wyciek oleju	Uszkodzona uszczelka	Wymiana uszczelki
	Niedokręcony zbiornik oleju pompy, poluzowane śruby	Dokręcenie śrub, sprawdzenie uszczelki
Rozprysk oleju	Nadmiar oleju w pompie	Wyrównanie poziomu oleju
Alarm szczelności w trybie próżniowania	Zbyt mała ilość oleju w pompie	Wyrównanie poziomu oleju
	Olej w pompie ma niewłaściwą konsystencję lub jest zabrudzony	Wymiana oleju
	Zablokowany wlot oleju do pompy, lub zbyt mała ilość oleju	Czyszczenie wlotu oleju oraz filtra
	Nieszczelności w instalacji miedzianej	Sprawdzenie instalacji
	Zużycie komponentów pompy wskutek długotrwałej pracy	Sprawdzenie oraz naprawa pompy lub wymiana na nową
	Nieszczelne połączenia manometrów	Dokręcenie przyłącz manometrów
Alarm wagi elektronicznej	Waga jest zbyt daleko od stacji pełniącej	Przybliż wagę/sterownik do stacji
	Waga zbiornika czynnika przekracza zakres/skalę wagi	Dobranie odpowiedniego zbiornika czynnika
	Problemy z połączeniem bluetooth	Użyj procedury resynchronizacji aby ponownie sparować urządzenia
	Brak zbiornika na wadze podczas pełnienia	Położ zbiornik na wadze
Alarm niewłaściwego ciśnienia	Zbyt niska ilość czynnika pozostała w zbiorniku, możliwe wychłodzenie zbiornika	Wymiana zbiornika, ogrzanie go jeśli jest wychłodzony

NOTATKI

NOTATKI

VALUE[®]
www.valuetool.pl



Warunki gwarancji oraz formularz zgłoszenia reklamacji znajduje się na stronie: www.valuetool.pl/gwarancja.html